

GIUBBINO ESTIVO POLIZIA LOCALE

Giubbino estivo sfoderato realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu (vedi scheda tecnica n. 1), con inserti su fianchi, maniche e giromanica in tessuto impermeabile traspirante elasticizzato di colore blu (vedi scheda tecnica n. 2), ed inserti su collo, spalle e maniche in tessuto di rinforzo colore giallo (vedi scheda tecnica n. 3).

Il giubbino è composto da due parti anteriori, due fianchine, una parte posteriore, due spalloni, collo rettangolare e maniche a giro (ciascuna in cinque pezzi), tutti con tagli sagomati. Collo rettangolare in doppio tessuto.

Spalline portagradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta.

Maniche a giro, con polso applicato, regolabile tramite elastico inserito per metà circonferenza e da alamaro provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta.

Inserto portapenne a tre scomparti, applicato sulla parte superiore della manica destra, velcro asola in tinta, sagomato a scudetto, applicato sulla manica sinistra per l'applicazione di eventuali distintivi.

Chiusura centrale con cerniera a spirale con spalmatura antiacqua, doppio cursore posizionata dalla punta del collo fino a fondo giubbino, coperta da doppio filetto in tessuto.

Sotto la metà cerniera del davanti destro è inserita una lista antivento che ripiegandosi nella parte superiore funge anche da salvamento; tale lista, nella parte superiore presenta un inserto in tessuto anallergico colore nero (vedi scheda tecnica n. 4) Etichetta "POLIZIA LOCALE" applicata a mezzo velcro in tinta al petto sinistro. Su ciascun davanti, nella parte inferiore, è tagliata una tasca obliqua, chiusa da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto. Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, degli spalloni, del collo in corrispondenza dell'inserto di rinforzo e a profilare le spalline portagradi.

Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto, sulla schiena a circa cm. 25 dal collo e al fondo, sul davanti e sul dietro, a circa 6 cm dal bordo inferiore.

Stampa rifrangente "POLIZIA LOCALE" di colore grigio argento, applicata in transfer sulla parte alta della schiena.

Tasca interna applicata al fondo sinistro del giubbino.

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato del giubbino e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termosaldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.



KENT srl
Via Anfiteatro, 90
74123 Taranto
Tel/Fax +39 099 4534923
Partita IVA 01822360739

Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia L.

Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma:

EN ISO 13688:2013

EN 343:2004+A1:2007cl. 3/3 (UNI EN 343:2008) DPI 1° CAT.

D.Lgs. 475/92



Azienda Certificata

www.kentsrl.com
info@kentsrl.com

SCHEDA TECNICA N. 1

- TESSUTO IMPERMEABILE TRASPIRANTE -

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	<i>Reg. 1007/2011</i>
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	<i>Spettroscopia IR</i>
--------------------------	---	-------------------------

- C - MATERIALE DI SUPPORTO

Composizione qualitativa	100% Poliammide	<i>Reg. 1007/2011</i>
Armatura	Tela	UNI 8099/'80

- D - MATERIALE FINITO

Peso	170 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092

Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811

Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60cm/min.

Senza trattamenti	≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 1.000 cm

Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811

Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60cm/min.

Senza trattamenti	≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm

Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.
--	--



KENT

DIVISE E UNIFORMI

KENT srl
Via Anfiteatro, 90
74123 Taranto
Tel/Fax +39 099 4534923
Partita IVA 01822360739

NASTRO TERMOSALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.

Composizione materiale di supporto: 100% Poliammide struttura tela

Altezza 22 mm \pm 1 mm

SCHEDA TECNICA N. 2

- TESSUTO IMPERMEABILE TRASPIRANTE ELASTICIZZATO -

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	poliestere – poliammide - elastan	<i>Reg. 1007/2011</i>
--------------------------	-----------------------------------	-----------------------

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	<i>Spettroscopia IR</i>
--------------------------	---	-------------------------

- C - MATERIALE FINITO

Peso	215 g/m ² \pm 15%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza al vapor d'acqua	Ret \leq 14 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Determinazione dell'elasticità in ordito, forza applicata 3N, striscia 5 cm	Allungamento \geq 12% Recupero \geq 90%	EN 14704-1
Determinazione dell'elasticità in ordito, forza applicata 20N, striscia 5 cm	Allungamento \geq 60% Recupero $>$ 90	EN 14704-1

Tenuta all'acqua su tessuto ISO 811

Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60cm/min.

Trattandosi di un laminato elastico la prova di tenuta dovrà essere, se necessario, eseguita inserendo un tratto di plastica o materiale adeguato al fine di evitare il rigonfiamento del laminato

Senza trattamenti	\geq 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	\geq 1.000 cm



Azienda Certificata

www.kentsrl.com
info@kentsrl.com



KENT
DIVISE E UNIFORMI

KENT srl
Via Anfiteatro, 90
74123 Taranto
Tel/Fax +39 099 4534923
Partita IVA 01822360739

Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. ISO 811	
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min. Trattandosi di un laminato elastico la prova di tenuta dovrà essere, se necessario, eseguita inserendo un tratto di plastica o materiale adeguato al fine di evitare il rigonfiamento del laminato	
Senza trattamenti	≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.
Verifica dell'impermeabilità dell'indumento. UNI EN 14360. La prova dovrà essere eseguita dopo 20 lavaggi, UNI EN ISO 6330,6N, senza detergente, asciugatura F ultimo ciclo. I lavaggi dovranno essere eseguiti dallo stello laboratorio che effettuerà successivamente la prova di impermeabilità sull'indumento. Il cappuccio non sarà sottoposto alla verifica, pertanto il capo del manichino sarà coperto fino a lasciare la cucitura superiore di attaccatura del collo esposta all'acqua con adeguata protezione. Se presente la giacca termica interna, dovrà essere rimossa e non sottoposta alla prova. Il rapporto di prova rilasciato dall'istituto di prova dovrà essere corredato anche da foto dell'indumento	Al termine della prova l'abbigliamento intimo sottostante (maglia) non dovrà presentare tracce di bagnato

SCHEDA TECNICA N. 3

- TESSUTO DI RINFORZO COLORE GIALLO -

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	77% poliammide – 11% poliestere – 7% poliuretano – 5% microsfere di vetro	
Peso:	230 g/m ² +/- 5%	EN 12127:1997
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1:2013
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale: carico 12 kPa)	≥ 50.000 giri	EN ISO 12947-2:2016
Spray Test	≥ 70	ISO 4920:2012



Azienda Certificata

www.kentsrl.com
info@kentsrl.com



KENT
DIVISE E UNIFORMI

KENT srl
Via Anfiteatro, 90
74123 Taranto
Tel/Fax +39 099 4534923
Partita IVA 01822360739

Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/m ² /s	ISO 9237:1995
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/m ² /24h	EN ISO 15496:2004

SCHEDA TECNICA N. 4
- TESSUTO ANALLERGICO -

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento	Legge 883/73
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso	140 g/m ² +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 dtex ordito 83 dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale alla lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12